

NAČRT OCENJEVANJA

LESARSKI AKTIV

2024/25

ŠOLSKI  CENTER
ŠKOFJA LOKA
SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

KAZALO VSEBINE

1	PRIPRAVA NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA	3
2	PODLAGE ZA IZDELAVO NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA.....	3
3	ELEMENTI NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA	3
3.1	NAČINI OCENJEVANJA ZNANJA.....	3
3.2	MINIMALNI STANDARDI ZNANJA	21
4	POPRAVNI IZPIT/DOPOLNILNI IZPIT	23
5	ROKI ZA PREVERJANJE IN OCENJEVANJE ZNANJA.....	24

1 PRIPRAVA NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA

Načrt ocenjevanja znanja (v nadaljevanju NOZ) je potrdil lesarski aktiv v izobraževalnih programih: lesarski tehnik (SSI, PTI), mizar/mizar vajenec, tapetnik vajenec (PTI), obdelovalec lesa (NPI) na seji 28. avgusta 2024.

2 PODLAGE ZA IZDELAVO NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA

Pri pripravi NOZ so bile upoštevane naslednje podlage:

- **pravne:**

Pravilnik o ocenjevanju znanja v srednjih šolah (Ur. l. RS, št. 30/2018), 13. člen.

- **drugi nacionalni dokumenti:**

Katalogi znanj (<https://cpi.si/poklicno-izobrazevanje/izobrazevalni-programi>)

- **interni dokumenti šole:**

Katalogi znanja za odprti kurikulum.

3 ELEMENTI NAČRTA OCENJEVANJA ZNANJA

3.1 NAČINI OCENJEVANJA ZNANJA

Načine ocenjevanja znanja na predlog učitelja, ki poučuje posamezni modul potrdi aktiv na začetku novega šolskega leta.

Strokovni aktiv lesarstva uporablja sledeče načine za ocenjevanje znanja:

- Pisno ocenjevanje
- Ustno ocenjevanje
- Praktični preizkus
- Izdelek z zagovorom


Š O L S K I C E N T E R
 Š K O F J A L O K A
S R E D N J A Š O L A Z A L E S A R S T V O

Tabela 1

Načini ocenjevanja med šolskim letom 2024/25							
lesarski tehnik PTI	PTI	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČN I PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVORO M
tvoriva	TVO	40/40/-/-	4ml	X	X		
tehnologija obdelave lesa	TOL	128/128/-/-	5ml	X			
konstruiranje lesnih izdelkov	KLI	100/100/70/-	4ml	X		X	X
stroji za obdelavo lesa SOL	SOL	60/60/-/-	4ml	X			
produkovna tehnika	PRT	90/90/-/-	5ml	X			
podjetje in priprava dela	PPD	102/67/25/35	4ml	X	X		X
projektiranje	PRJ	220/150/90/70	5ml	X		X	X
opremljanje interier-ov izbirno 2 od 3	OPI	60/60/-/-	5ml				X
žagarstvo in sušenje izbirno 2 od 3	ŽIS	60/60/-/-	4ml	X			
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
sodobne tehnologije obdelave lesa	STE	35/35/-/-	4ml	X			X
gradnja z lesom	GRL	60/60/20/-	5ml	X			X

ŠOLSKI CENTER

ŠKOFJA LOKA

SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

izdelava pohištva po naročilu	IPN	70/35/20/35	4ml				X
Izdelava korpurnega pohištva (CNC)	IKP	77/47/35/30	5ml	X	X		X

lesarski tehnik SSI	TEHNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
tehnično komuniciranje in uporaba računalnika	TKR	102/102/70/-	1al	X	X	X	X
les in lastnosti lesa	LEL	110/105/10/5	1al	X	X	X	X
tehnologija obdelave z varstvom	TOV	136/35/-/101	1al	X	X		X
konstruiranje lesnih sklopov	KLS	80/60/-/20	2al				X
materiali v lesarstvu	MAL	110/100/30/10	2al	X	X		X
mehanska obdelava lesa	MOL	220/180/-/40	2al	X	X		X
lesnoobdelovalni stroji	LOS	134/124/-/10	3al	X			X
konstruiranje pohištva	KOP	210/160/100/50	3al	X	X	X	X
tehnološki procesi v lesarstvu	TPL	90/70/-/20	3al	X			
podjetje in priprava dela	PPD	102/102/25/-	3al	X	X		X
proizvodna tehnika	PRT	90/90/-/-	4al	X			
projektiranje	PRJ	220/150/90/70	4al	X			X
opremljanje interier-ov	OPI	60/60/-/-	4al				X
žagarstvo in sušenje	ŽIS	60/60/-/-	4al	X	X		X

lesarski tehnik SSI	TEHNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Izdelava korpusnega pohištva (CNC, IMOS)	IKP	135/64/50/71	4al	X	X		X
Konstruiranje enostavnega furniranega izdelka	KEF	102/70/60/32	2al	X		X	X
Izdelava pohištva po naročilu	IPN	70/35/20/35	3al	X		X	X
Sodobne tehnologije za obdelavo lesa	STE	40/-/-/-	3al	X	X		X
Konstruiranje stavbnega pohištva	KSP	105/75/30/30	3al	X			X
konstruiranje izdelka iz masivnega lesa	KML	40/30/-/10	1al				X
Ekonomika proizvodnih procesov	EPP	60/60/-/-	4al	X	X		X
Gradnja z lesom	GRL	60/60/20/-	4al	X			X

mizar	MIZAR	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Osnove lesarstva + tapetniki	LES	125/84/20/41	1dm/dt	X	X		X
Obdelava lesa	OLE	248/84/20/164	1dm/dt	X			X
Obdelava lesnih plošč	OLP	178/78/-/100	2dm	X	X		X
Stavbno pohištvo	STP	178/78/-/100	2dm	X	X		X
Bivalno pohištvo	BIP	180/80/30/100	3dm/dt	X			X
Snovanje izdelka	SNI	164/90/30/74	3dm/dt	X			X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Opisna geometrija z osnovami ACAD + tapetniki	OGA	74/74/28/-	1dm/dt	X	X	X	X
Osnove strojništva + tapetniki	OST	28/28/-/-	1dm/dt	X			
ACAD + tapetniki	ACD	28/28/28/-	2dm			X	
Izdelava izdelka iz lesnih plošč, furnirja in masivnega lesa	IIL	102/48/20/54	2dm				X
Načrtovanje stavbnega pohištva	NSP	102/48/30/54	2dm	X			X
Vzdrževanje strojev in naprav + tapetniki	VSN	30/30/-/-	3dm/dt	X			
Površinska obdelava	POB	40/10/-/30	3dm/dt	X			X
Izdelava omarnega pohištva s CNC tehnologijo	IOP	178/68/30/110	3dm/dt	X	X		X

mizar vajenec	MIZAR V	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Osnove lesarstva	LES	125/84/20/41	1em	X	X		X
Obdelava lesa	OLE	248/84/20/164	1em	X	X		X
Obdelava lesnih plošč	OLP	178/78/-/100	2em	X	X		X
Stavbno pohištvo	STP	178/78/-/100	2em	X	X		X
Bivalno pohištvo	BIP	180/80/30/100	3em	X			X
Snovanje izdelka	SNI	164/90/30/74	3em	X			X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Opisna geometrija z osnovami ACAD	OGA	74/74/28/-	1em			X	
Osnove strojništva	OST	28/28/-/-	1em	X			
ACAD	ACD	28/28/28/-	2em			X	
Izdelava izdelka iz lesnih plošč, furnirja in masivnega lesa	IIL	102/48/20/54	2em		X		X
Načrtovanje stavbnega pohištva	NSP	102/48/30/54	2em				X
Vzdrževanje strojev in naprav	VSN	30/30/-/-	3em	X			
Površinska obdelava	POB	40/10/-/30	3em	X			X
Izdelava omarnega pohištva s CNC tehnologijo	IOP	178/68/30/110	3em	X	X		X

obdelovalec lesa	NPI	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Temeljna znanja lesarstva	TZL	218/140/-/78	1jl	X	X		X
Ročna obdelava lesa	ROL	218/140/-/78	1jl	X	X		X
Strojna obdelava lesa	SOL	218/93/-/125	2jl	X			X
Priprava in izdelava izdelka	PII	218/78/-/140	2jl				X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Varstvo pri delu	VDE	81/46/-/35	1jl	X			
Lesna galanterija	LEG	107/59/-/48	1jl	X			X
Izdelava majhnega pohištva	IMP	128/32/-/96	1jl	X			X
Angleški jezik	ANG	72/72/-/-	1jl	X	X		

tapetnik	TAPETNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Prevljučni materiali	PMA	125/42/-/83	1et	X	X		X
Polnila	POL	125/42/-/83	1et	X	X		X
Nizko blazinjenje	NBL	70/28/-/42	2et	X	X		X
Visoko blazinjenje	VBL	136/42/-/94	2et	X	X		X
Posteljni vložki	POV	150/42/-/108	2et	X	X		X
Obnavljanje blazinjenega pohištva	OBP	178/42/-/136	3et	X	X		X
Snovanje izdelka	SNI	164/28/-/136	3et				X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T/V/P					
Izdelava galanterijskih izdelkov	IGI	92/-/-/92	1et				X
Šivanje tapetniških izdelkov	ŠTI	166/-/-166	2et				X
Izdelava tapetniškega izdelka po naročilu	ITN	164/-/-/164	3et				X


Š O L S K I C E N T E R
 Š K O F J A L O K A
S R E D N J A Š O L A Z A L E S A R S T V O

Tabela 2

Načini ocenjevanja na popravnih, dopolnilnih ali predmetnih izpitih 2024/25

lesarski tehnik PTI	PTI	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
tvoriva	TVO	40/40/-/-	4ml	X	X		
tehnologija obdelave lesa	TOL	128/128/-/-	5ml	X			
konstruiranje lesnih izdelkov	KLI	100/100/70/-	4ml	X		X	X
stroji za obdelavo lesa SOL	SOL	60/60/-/-	4ml	X			
proizvodna tehnika	PRT	90/90/-/-	5ml	X			
podjetje in priprava dela	PPD	102/67/25/35	4ml	X	X		X
projektiranje	PRJ	220/150/90/70	5ml	X		X	X
opremljanje interier-ov izbirno 2 od 3	OPI	60/60/-/-	5ml				X
žagarstvo in sušenje izbirno 2 od 3	ŽIS	60/60/-/-	4ml	X			
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
sodobne tehnologije obdelave lesa	STE	35/35/-/-	4ml	X			X
gradnja z lesom	GRL	60/60/20/-	5ml	X			X
izdelava pohištva po naročilu	IPN	70/35/20/35	4ml				X
Izdelava korpusnega pohištva (CNC)	IKP	77/47/35/30	5ml	X	X		X

lesarski tehnik SSI	TEHNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
tehnično komuniciranje in uporaba računalnika	TKR	102/102/70/-	1al	X	X	X	X
les in lastnosti lesa	LEL	110/105/10/5	1al	X	X	X	X
tehnologija obdelave z varstvom	TOV	136/35/-/101	1al	X	X		X
konstruiranje lesnih sklopov	KLS	80/60/-/20	2al				X
materiali v lesarstvu	MAL	110/100/30/10	2al	X	X		X
mehanska obdelava lesa	MOL	220/180/-/40	2al	X	X		X
lesnoobdelovalni stroji	LOS	134/124/-/10	3al	X			X
konstruiranje pohištva	KOP	210/160/100/50	3al	X	X	X	X
tehnološki procesi v lesarstvu	TPL	90/70/-/20	3al	X			
podjetje in priprava dela	PPD	102/102/25/-	3al	X	X		X
proizvodna tehnika	PRT	90/90/-/-	4al	X			
projektiranje	PRJ	220/150/90/70	4al	X			X
opremljanje interier-ov	OPI	60/60/-/-	4al				X
žagarstvo in sušenje	ŽIS	60/60/-/-	4al	X	X		X

lesarski tehniki SSI	TEHNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Izdelava korpusnega pohištva (CNC, IMOS)	IKP	135/64/50/71	4al	X	X		X
Konstruiranje enostavnega furniranega izdelka	KEF	102/70/60/32	2al	X		X	X
Izdelava pohištva po naročilu	IPN	70/35/20/35	3al	X		X	X
Sodobne tehnologije za obdelavo lesa	STE	40/-/-	3al	X	X		X
Konstruiranje stavbnega pohištva	KSP	105/75/30/30	3al	X			X
konstruiranje izdelka iz masivnega lesa	KML	40/30/-/10	1al				X
Ekonomika proizvodnih procesov	EPP	60/60/-/-	4al	X	X		X
Gradnja z lesom	GRL	60/60/20/-	4al	X			X

SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

mizar	MIZAR	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Osnove lesarstva + tapetniki	LES	125/84/20/41	1dm/dt	X	X		X
Obdelava lesa	OLE	248/84/20/164	1dm/dt	X			X
Obdelava lesnih plošč	OLP	178/78/-/100	2dm	X	X		X
Stavbno pohištvo	STP	178/78/-/100	2dm	X	X		X
Bivalno pohištvo	BIP	180/80/30/100	3dm/dt	X			X
Snovanje izdelka	SNI	164/90/30/74	3dm/dt	X			X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Opisna geometrija z osnovami ACAD + tapetniki	OGA	74/74/28/-	1dm/dt	X	X	X	X
Osnove strojništva + tapetniki	OST	28/28/-/-	1dm/dt	X			
ACAD + tapetniki	ACD	28/28/28/-	2dm			X	
Izdelava izdelka iz lesnih plošč, furnirja in masivnega lesa	IIL	102/48/20/54	2dm				X
Načrtovanje stavbnega pohištva	NSP	102/48/30/54	2dm	X			X
Vzdrževanje strojev in naprav + tapetniki	VSN	30/30/-/-	3dm/dt	X			

ŠOLSKI CENTER

ŠKOFJA LOKA

SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

Površinska obdelava	POB	40/10/-/30	3dm/dt	X			X
Izdelava omarnega pohištva s CNC tehnologijo	IOP	178/68/30/110	3dm/dt	X	X		X

mizar vajenec	MIZAR V	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Osnove lesarstva	LES	125/84/20/41	1em	X	X		X
Obdelava lesa	OLE	248/84/20/164	1em	X	X		X
Obdelava lesnih plošč	OLP	178/78/-/100	2em	X	X		X
Stavbno pohištvo	STP	178/78/-/100	2em	X	X		X
Bivalno pohištvo	BIP	180/80/30/100	3em	X			X
Snovanje izdelka	SNI	164/90/30/74	3em	X			X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Opisna geometrija z osnovami ACAD	OGA	74/74/28/-	1em			X	
Osnove strojništva	OST	28/28/-/-	1em	X			
ACAD	ACD	28/28/28/-	2em			X	
Izdelava izdelka iz lesnih plošč, furnirja in masivnega lesa	IIL	102/48/20/54	2em		X		X
Načrtovanje stavbnega pohištva	NSP	102/48/30/54	2em				X
Vzdrževanje strojev in naprav	VSN	30/30/-/-	3em	X			
Površinska obdelava	POB	40/10/-/30	3em	X			X
Izdelava omarnega	IOP	178/68/30/110	3em	X	X		X

ŠOLSKI  CENTER

ŠKOFJA LOKA

SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

pohištva s CNC tehnologijo							
----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

obdelovalec lesa	NPI	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Temeljna znanja lesarstva	TZL	218/140/-/78	1jl	X	X		X
Ročna obdelava lesa	ROL	218/140/-/78	1jl	X	X		X
Strojna obdelava lesa	SOL	218/93/-/125	2jl	X			X
Priprava in izdelava izdelka	PII	218/78/-/140	2jl				X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T+V/V/P					
Varstvo pri delu	VDE	81/46/-/35	1jl	X			
Lesna galanterija	LEG	107/59/-/48	1jl	X			X
Izdelava majhnega pohištva	IMP	128/32/-/96	1jl	X			X
Angleški jezik	ANG	72/72/-/-	1jl	X	X		

tapetnik	TAPETNIK	S/T+V/V/P		PISNO	USTNO	PRAKTIČNI PREIZKUS	IZDELEK Z ZAGOVOROM
Prevlečni materiali	PMA	125/42/-/83	1et	X	X		X
Polnila	POL	125/42/-/83	1et	X	X		X
Nizko blazinjenje	NBL	70/28/-/42	2et	X	X		X
Visoko blazinjenje	VBL	136/42/-/94	2et	X	X		X
Posteljni vložki	POV	150/42/-/108	2et	X	X		X
Obnavljanje blazinjenega pohištva	OBP	178/42/-/136	3et	X	X		X
Snovanje izdelka	SNI	164/28/-/136	3et				X
ODPRTI KURIKUL	O.K.	S/T/V/P					
Izdelava galanterijskih izdelkov	IGI	92/-/-/92	1et				X
Šivanje tapetniških izdelkov	ŠTI	166/-/-166	2et				X
Izdelava tapetniškega izdelka po naročilu	ITN	164/-/-/164	3et				X

3.2 MINIMALNI STANDARDI ZNANJA

Minimalni standardi so določeni v letnih učnih pripravah posameznega modula, ki jih določijo učitelji modula in so usklajeni v okviru lesarskega aktiva.

KRITERIJ OCENJEVANJA ZNANJA

Glede na različne načine ocenjevanja znanja so temu prilagojeni kriteriji.

- PISNO IN USTNO OCENJEVANJE ZNANA

Ocena	Dosežen % točk
Nezadostno (1)	0 do 49
Zadostno (2)	50 do 62
Dobro (3)	63 do 74
Prav dobro (4)	75 do 87
Odlično (5)	88 do 100

Kriterij je postavljen glede na vsebine določene v minimalnem standardu, pri čemer je minimalni standard ovrednoten s 50 %.

- KRITERIJ ZA ODDAJO HERBARIJA:
 - 20 pravilno določenih drevesnih vrst= zd (2)
 - 25 pravilno določenih drevesnih vrst= db (3)
 - 30 pravilno določenih drevesnih vrst= pdb (4)
 - 35 pravilno določenih drevesnih vrst= odl (5)

- KRITERIJ ZA PREPOZNAVANJE DREVENSIH VRST:
 - 15 pravilno določenih drevesnih vrst= zd (2)
 - 20 pravilno določenih drevesnih vrst= db (3)
 - 25 pravilno določenih drevesnih vrst= pdb (4)
 - 30 pravilno določenih drevesnih vrst= odl (5)

SREDNJA ŠOLA ZA LESARSTVO

- KRITERIJ ZA PREPOZNAVANJE LESNIH VRST:
 - -prepozna iglavce (jelka, smreka, bor, macesen)= zd (2)
 - -iglavci + 3 listavci= db (3)
 - -iglavci + 6 listavcev= pdb (4)
 - -iglavci + 9 listavcev= odl (5)

- KRITERIJ ZA IZDELAVO SEMINARSKE NALOGE:

Ocena	Kriterij ocenjevanja	Točke
Nezadostno (1)	Dijak ne uporablja predpisane predloge, ne upošteva navodil za izdelavo seminarske naloge, naloga ne vsebuje vseh zahtevanih komponent. Vsebina naloge ne ustreza naslovu oz. razpisani temi. V nalogi so navedeni nepravilni, strokovno neustrezni oz. nepreverjeni podatki (uporaba virov)	0-1
Zadostno (2)	Naloga je oddana v primerni obliki/predpisani predlogi Vsebina naloge ustreza naslovu. Uporabljeni in navedeni so vsaj trije preverjeni viri.	2
Dobro (3)	Predstavljeni so podatki iz več kot treh ustreznih virov. Vsebina je zanimiva in pregledna, podatki so podrobnejši in predstavljeni na različne načine.	3
Prav dobro (4)	Podatki iz različnih virov so kritično vrednoteni.	4
Odlično (5)	V nalogi sledi predstavljenim podatkom analiza, razmišljanje o njihovi uporabi v praksi. Dijak je izvedel samostojen eksperiment in predstavil izsledke.	

- KRITERIJ OCEJEVANJA PRI TEHNIČNEM RISANJU

Možno število točk	Kategorija	Opis
0-5	Upoštevanje pravil tehničnega risanja	Preglednost, urejenost, debeline črt, merila, okvir in glava, sestavnica, preglednost kotiranja in šrafitiranja ...
0-5	Dimenzijska pravilnost in skladnost z zahtevami	Upoštevanje podanih dimenzij, upoštevanje podanih zahtev, samostojnost ...
0-5	Konstruktivna pravilnost	Konstruktivna pravilnost vezav med elementi, pravilna vgradnja okovja ...

Ocena	Opis
NPS	V primeru, da projekt ni oddan na spletno učilnico do dogovorjenega roka.
nzd (1)	0-7 točk
zd (2)	8-9 točk
db (3)	10-11 točk
pdb (4)	12-13 točk
odl (5)	14-15 točk

- NAČIN POPRAVE NEZADOSTNE OCENE

Dijaku, ki je v ocenjevalnem obdobju ocenjen negativno, učitelj določi način in najmanj en datum ocenjevanja znanja, kar ne velja za zadnje ocenjevalno obdobje.

4 POPRAVNI IZPIT/DOPOLNILNI IZPIT

V kolikor dijak ne doseže minimalnega standarda znanja, iz enega ali več tematskih sklopov ima negativno zaključeno oceno in popravni izpit praviloma iz vseh tematskih sklopov.

V kolikor je dijak neocenjen opravlja dopolnilni izpit

Način ocenjevanja je določen v tabeli 2.

Teorija – posamezen sklop ali celota

-pisni del izpita se nanaša na vso snov ali posamezen sklop. Dijak ima od 45 do 90 minut za pisni test.

- na ustna vprašanja dijak odgovarja v času do 20 minut. Vprašanja izbira tako da vleče liste z vprašanji. List lahko enkrat zamenja. Za pripravo ima 15 minut časa. Število izpitnih listkov mora biti za pet večje kot je število kandidatov za izpit.

V primeru ocenjevanja pisnega izdelka se uporabi lestvica za pretvorbo točk v oceno določena v poglavju 3. V primeru ustnega ocenjevanja se uporabi lestvica ocenjevanja določena v poglavju 3.

5 ROKI ZA PREVERJANJE IN OCENJEVANJE ZNANJA

Roki ocenjevanja so določeni v letnih učnih pripravah posameznega modula, ki jih določijo učitelji modula in so usklajeni v okviru celotnega učiteljskega zbora.

Datumi ocenjevanja znanja so vpisani v aplikacijo eAsistent kakor veleva Pravilnik o ocenjevanju znanja v srednjih šolah (Ur. l. RS, št. 30/2018)

Ustno preverjanje in ocenjevanje poteka skozi celotno šolsko leto.

Po navodili članov lesarskega aktiva zapisal vodja aktiva Emil Vlahovič

Škofja Loka, 28. 8. 2024